

Zapytanie ofertowe nr 6/1.1.1/2016

dot. dostawy elementów do budowy prototypowej linii technologicznej w ramach projektu „Modernizacja i przystosowanie istniejącej linii technologicznej dla celów weryfikacji technologii i uruchomienia produkcji innowacyjnych filtrów ceramiczno-węglowych do filtracji ciekłych stopów metali” współfinansowanego w ramach I Osi Priorytetowej Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”

1. Nazwa i adres Zamawiającego

„FERRO-TERM” Sp. z o.o.
93-120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178
NIP 728-14-01-621, REGON 471406639, KRS 0000071963

2. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia zgodnie z zasadą konkurencyjności na podstawie „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” Ministerstwa Infrastruktury i Rozwoju (wersja – 19 września 2016)

3. Informacje o projekcie

Projekt „Modernizacja i przystosowanie istniejącej linii technologicznej dla celów weryfikacji technologii i uruchomienia produkcji innowacyjnych filtrów ceramiczno-węglowych do filtracji ciekłych stopów metali” jest realizowany w ramach I Osi Priorytetowej Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” i współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

4. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów do budowy prototypowej linii technologicznej wg poniższej listy:

1. Korpus z elementami grzejnymi wg założeń konstrukcyjnych – 1 szt.
2. System zapewniający uzyskanie wymaganego technologią podciśnienia w komorze termicznej, w tym: 1 szt. pompy próżniowej, 1 szt. czujnika ciśnienia, 5 szt. zaworów odcinających i regulacyjnych
3. System gwarantujący uzyskanie wymaganej technologią neutralnej atmosfery ochronnej w komorze termicznej, w tym: 1 szt. stacji gazów neutralnych, 1 szt. reduktora, 1 szt. systemu przewodów podłączenia do komory
4. Układ odprowadzający z komory termicznej produktów gazowych powstających podczas procesu wypału filtrów ceramiczno – węglowych, w tym: 1 szt. przewodów odprowadzających do dopalacza, 1 szt. systemu zaworów odcinająco - regulacyjnych
5. Układ sterowania procesem wypału filtrów ceramiczno – węglowych, w tym: 1 szt. szafy sterowniczej z wskaźnikami i układem regulacyjnym



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

6. Stanowisko przygotowania filtrów ceramiczno – węglowych do wypału, w tym: 3 szt. regałów metalowych o pojemności 1000 sztuk filtrów każdy z możliwością wstępnego suszenia
7. System kontroli procesu wypału filtrów ceramiczno – węglowych, w tym: 1 szt. stanowiska oceny wizualnej, 1 szt. stanowiska oceny wytrzymałościowo – mechanicznej na zimno, 1 szt. stanowiska oceny wagi i wymiarów tolerowanych
8. System chłodzenia, w tym: 1 szt. układu chłodzenia zamknięcia komory oraz jej uszczelnienia, 1 szt. chłodni w układzie zamkniętym, 1 szt. układu przewodów doprowadzających czynnik chłodzący wraz ze sterowaniem

Zgodnie ze Wspólnotowym Słownikiem Zamówień przedmiot zamówienia został zdefiniowany jako:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Szczegółowa dokumentacja techniczna (instrukcja technologiczna, projekt techniczny linii do wytwarzania filtrów, dokumentacja techniczno - ruchowa modernizowanych urządzeń) stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa i może być udostępniona podmiotom zainteresowanym złożeniem oferty po zawarciu umowy o zachowaniu poufności (załącznik nr 1). W celu udostępnienia dokumentacji należy skontaktować się z Zamawiającym oraz przestać dwa egzemplarze wypełnionej i podpisanej jednostronnie umowy o zachowaniu poufności.

5. Opis sposobu obliczania ceny

Ceną ofertową jest cena całkowita netto w PLN. Należy wskazać stawkę i kwotę podatku VAT dla ceny całkowitej oraz cenę całkowitą brutto. W przypadku konieczności zastosowania innej stawki VAT dla konkretnych elementów, należy wskazać cenę wg powyższego schematu dla danego elementu (cena netto, stawka i kwota VAT, cena brutto). Wykonawca ponosi wyłączną odpowiedzialność za zastosowanie przez niego stawki podatku VAT niezgodnej z obowiązującymi przepisami.

Możliwe jest składanie ofert w walutach innych niż PLN. Zamawiający przyjmie wówczas do przeliczenia średni kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.

6. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposób dokonania oceny spełnienia tych warunków

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- 1) uzupełnią załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego potwierdzający, że a) nie otwarto wobec nich likwidacji i nie ogłoszono ich upadłości, b) nie orzeczono wobec nich zakazu ubiegania się o zamówienie, c) nie ma powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym, d) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;

- 2) posiadają doświadczenie w realizacji podobnych zamówień (produkcji elementów urządzeń z zakresu ceramiki przemysłowej, w tym ceramiki lekkich elementów przestrzennych tzw. filtrów piankowych) tj. Wykonawca musi wykazać, że w okresie ostatnich trzech (3) lat, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, przeprowadził minimum dwie (2) realizacje odpowiadające rodzajowi niniejszego zamówienia; w celu potwierdzenia spełnienia tego warunku należy uzupełnić załącznik nr 3 „Wykaz doświadczenia Wykonawcy”

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

7. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie kierował się przy wyborze najkorzystniejszej oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się kryterium ceny. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów.

Ocena w oparciu o kryterium ceny (ranga kryterium 100%).

Oferta otrzyma ilość punktów wynikającą z następującego działania:

$$\text{ilość punktów dla ocenianej oferty} = \frac{\text{najniższa cena spośród ofert ocenianych}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 100\%$$

Zamawiający przyjmie do oceny podaną przez Wykonawców cenę ofertową w PLN. Wyniki zostaną zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku. Przyjmuje się, iż 1% odpowiada 1 punktowi przyjętemu do oceny. Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania w kryterium ceny wynosi 100.

8. Czas realizacji zamówienia

Maksymalnie 4 miesiące od daty podpisania umowy z Zamawiającym. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia: 93 – 120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178.

9. Istotne postanowienia umowne

Zamawiający określa istotne postanowienia umowne, które znajdują się w umowie z Wykonawcą i nie będą podlegały zmianom:

- dostawa będąca przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego zostanie zakończona w nieprzekraczalnym okresie do 4 miesięcy od daty podpisania umowy;
- w przypadku uniemożliwienia rozpoczęcia realizacji niniejszej dostawy lub zaistnienia przerw w jej wykonaniu z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego termin wykonania dostawy ulega przesunięciu o okres wynikający z przerw lub opóźnień rozpoczęcia realizacji dostawy;
- warunki płatności: ostatnia transza płatności dla Wykonawcy, nie mniejsza niż 20% wartości zamówienia, zostanie przekazana przez Zamawiającego Wykonawcy po przeprowadzeniu próbnego rozruchu urządzenia i pisemnym potwierdzeniu prawidłowości jego funkcjonowania;

10. Opis sposobu przygotowania ofert

- a) Oferta musi zawierać co najmniej:
- informacje o cenie wg pkt. 5 niniejszego zapytania ofertowego
 - informacje o przedmiocie oferty przedstawione w sposób umożliwiający weryfikację zgodności oferty z przedmiotem zapytania ofertowego
 - informację o terminie realizacji zamówienia wg pkt. 8 niniejszego zapytania ofertowego
 - pełną nazwę Wykonawcy, adres jego siedziby, numer telefonu, adres e-mail
 - załączniki wg opublikowanych wzorów
 - datę sporządzenia oferty
- b) Oferta jest składana w formie pisemnej w języku polskim. Oferta musi być podpisana, opatrzona datą i pieczętką firmową. Wszystkie zmiany i skreślenia (poprawy własnej pomyłki) dokonane w ofercie muszą zostać parafowane przez Wykonawcę wraz z pieczętką i datą.
- c) Koszty związane z przygotowaniem oferty i jej złożeniem ponosi składający ofertę.
- d) Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma, przed upływem terminu składania ofert, pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty.

11. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

Oferty należy składać do dnia 22 listopada 2016 r. do godz. 10:00 na adres siedziby Zamawiającego: 93 – 120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Za termin złożenia oferty uznaje się moment dostarczenia oferty do siedziby Zamawiającego.

Oferty należy składać w zamkniętych kopertach. Na kopercie należy podać numer zapytania ofertowego tj. 6/1.1.1/2016.

Oferty zostaną otwarte w dniu 22 listopada 2016 r. o godzinie 10:10 w siedzibie Zamawiającego: 93 – 120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178.

W toku oceny ofert Zamawiający może żądać wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

12. Modyfikacja treści zapytania ofertowego

W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić zapytanie ofertowe. W takim przypadku zmienione zapytanie ofertowe zostanie przekazane niezwłocznie tym Wykonawcom, którzy dotychczas złożyli oferty, oraz zostanie podane do publicznej wiadomości. Jeżeli w wyniku zmiany zapytania ofertowego niezbędny

będzie dodatkowy czas na przygotowanie nowej oferty lub wprowadzenie zmian w ofercie, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

13. Informacje końcowe

- a) Złożenie oferty oznacza akceptację bez zastrzeżeń warunków udzielenia zamówienia.
- b) Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych mających wpływ na wynik postępowania ofertowego może skutkować wykluczeniem Wykonawcy.
- c) Osobą upoważnioną do kontaktowania się w sprawach dotyczących zapytania ofertowego jest Pan Maciej Aślanowicz – Członek Zarządu
 - tel.: /42/253 30 30
 - fax: /42/250 24 42
 - e-mail: sekretariat@ferroterm.pl
- d) Zamawiający zastrzega prawo zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz unieważnienia zapytania ofertowego.

Załącznik nr 1 – umowa o zachowaniu poufności

Załącznik nr 2 – oświadczenie Wykonawcy

Załącznik nr 3 – wykaz doświadczenia Wykonawcy

Łódź, 14 listopada 2016 r.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego