

Zapytanie ofertowe nr 5/1.1.1/2016

dot. dostawy elementów do budowy prototypowej linii technologicznej (część linii technologicznej: nasączarka) w ramach projektu „Modernizacja i przystosowanie istniejącej linii technologicznej dla celów weryfikacji technologii i uruchomienia produkcji innowacyjnych filtrów ceramiczno-węglowych do filtracji ciekłych stopów metali” współfinansowanego w ramach I Osi Priorytetowej Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa”

1. Nazwa i adres Zamawiającego

„FERRO-TERM” Sp. z o.o.
93-120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178
NIP 728-14-01-621, REGON 471406639, KRS 0000071963

2. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia zgodnie z zasadą konkurencyjności na podstawie „Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020” Ministerstwa Infrastruktury i Rozwoju (wersja – 10 kwietnia 2015)

3. Informacje o projekcie

Projekt „Modernizacja i przystosowanie istniejącej linii technologicznej dla celów weryfikacji technologii i uruchomienia produkcji innowacyjnych filtrów ceramiczno-węglowych do filtracji ciekłych stopów metali” jest realizowany w ramach I Osi Priorytetowej Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, Działanie 1.1 „Projekty B+R przedsiębiorstw”, Poddziałanie 1.1.1 „Badania przemysłowe i prace rozwojowe realizowane przez przedsiębiorstwa” i współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

4. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa materiałów do budowy prototypowej linii technologicznej wg poniższej listy:

Elementy podlegające modernizacji:

1. Płyta nośna lewa klatki napędowej
2. Płyta nośna prawa klatki napędowej
3. Płyta nośna oporowa boczna klatki napędowej
4. Oprawa łożysk regulowana
5. Suwak napinacza
6. Oprawa łożysk ruchoma
7. Oś napędowa wałka nasączającego
8. Oś napędowa główna (wałka głównego)
9. Oś zmiany kierunku obrotów
10. Koło pasa zębatego – 12 sztuk
11. Koło zębate zmiany obrotów – 2 sztuki
12. Zespół osi wałków napędzających z regulowanym oporem NKS-01-03-011



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

13. Koło zębate taśmociągu podającego
14. Wał napędu górny taśmociągu podającego
15. Wał napędu dolny taśmociągu podającego
16. Zespół 5 elementów napędu sterowania wałków
17. Koło zębate łańcuchowe 35 szt.
18. Zespół napędowy suwaka wałków nasączających
19. Osie napinacza łańcuchów napędu sterowania wałków nasączających
20. Rolki tworzywowe napędzające taśmy przenośnika – 50 sztuk
21. Napęd taśmociągów
22. Zakończenia przenośników podającego i zdającego – 35 sztuk
23. Koła zębate napędu taśmociągów – 35 sztuk
24. Napinacze łańcucha taśmociągów – 35 sztuk
25. Zespoły napinaczy pasków zębatych – 35 sztuk
26. Układy napędowe taśmociągów – 35 sztuk
27. Tulejki dystansowe – 50 sztuk
28. Płyty podstawy konstrukcji skrzynek - napędowej i podporowej - 6 szt.

Do wykorzystania z dotychczasowego urządzenia:

1. Podstawa z układem jezdnym
2. Układ dostarczania gęstwy z dozownikiem i rurą zasilającą

Zgodnie ze Wspólnotowym Słownikiem Zamówień przedmiot zamówienia został zdefiniowany jako:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

Szczegółowa dokumentacja techniczna (instrukcja technologiczna, projekt techniczny linii do wytwarzania filtrów, dokumentacja techniczno - ruchowa modernizowanych urządzeń) stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa i może być udostępniona podmiotom zainteresowanym złożeniem oferty po zawarciu umowy o zachowaniu poufności (załącznik nr 1). W celu udostępnienia dokumentacji należy skontaktować się z Zamawiającym oraz przestać dwa egzemplarze wypełnionej i podpisanej jednostronnie umowy o zachowaniu poufności.

5. Opis sposobu obliczania ceny

Ceną ofertową jest cena całkowita netto w PLN. Należy wskazać stawkę i kwotę podatku VAT dla ceny całkowitej oraz cenę całkowitą brutto. W przypadku konieczności zastosowania innej stawki VAT dla konkretnych elementów, należy wskazać cenę wg powyższego układu dla danego elementu (cena netto, stawka i kwota VAT, cena brutto). Wykonawca ponosi wyłączną odpowiedzialność za zastosowanie przez niego stawki podatku VAT niezgodnej z obowiązującymi przepisami.

Możliwe jest składanie ofert w walutach innych niż PLN. Zamawiający przyjmie wówczas do przeliczenia średni kurs NBP z dnia poprzedzającego dzień otwarcia ofert.



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

6. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz sposób dokonania oceny spełnienia tych warunków

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- 1) uzupełnią załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego potwierdzający, że a) nie otwarto wobec nich likwidacji i nie ogłoszono ich upadłości, b) nie orzeczono wobec nich zakazu ubiegania się o zamówienie, c) nie ma powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym, d) posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień;
- 2) posiadają doświadczenie w realizacji podobnych zamówień (produkcji elementów urządzeń z zakresu ceramiki przemysłowej, w tym ceramiki lekkich elementów przestrzennych tzw. filtrów piankowych) tj. Wykonawca musi wykazać, że w okresie ostatnich pięciu (5) lat, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, przeprowadził minimum trzy realizacje odpowiadające rodzajowi niniejszego zamówienia; w celu potwierdzenia spełnienia tego warunku należy uzupełnić załącznik nr 3 „Wykaz doświadczenia Wykonawcy”

Zamówienie nie może być udzielone podmiotom powiązanim z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli;

7. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie kierował się przy wyborze najkorzystniejszej oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie kierował się kryterium ceny. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów.

Ocena w oparciu o kryterium ceny (ranga kryterium 100%).

Oferta otrzyma ilość punktów wynikającą z następującego działania:

$$\text{ilość punktów dla ocenianej oferty} = \frac{\text{najniższa cena spośród ofert ocenianych}}{\text{cena oferty ocenianej}} \times 100\%$$

Zamawiający przyjmie do oceny podaną przez Wykonawców cenę ofertową w PLN. Wyniki zostaną zaokrąglone do dwóch miejsc po przecinku. Przyjmuje się, iż 1% odpowiada 1

punktowi przyjętemu do oceny. Maksymalna liczba punktów możliwa do uzyskania w kryterium ceny wynosi 100.

8. Czas realizacji zamówienia

Maksymalnie 3 miesiące od daty podpisania umowy z Zamawiającym. Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia: 93 – 120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178.

9. Istotne postanowienia umowne

Zamawiający określa istotne postanowienia umowne, które znajdują się w umowie z Wykonawcą i nie będą podlegały zmianom:

- dostawa będąca przedmiotem niniejszego zapytania ofertowego zostanie zakończona w nieprzekraczalnym okresie do 3 miesięcy od daty podpisania umowy;
- w przypadku uniemożliwienia rozpoczęcia realizacji niniejszej dostawy lub zaistnienia przerw w jej wykonaniu z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego termin wykonania dostawy ulega przesunięciu o okres wynikający z przerw lub opóźnień rozpoczęcia realizacji dostawy;
- warunki płatności: ostatnia transza płatności dla Wykonawcy, nie mniejsza niż 20% wartości zamówienia, zostanie przekazana po zamontowaniu przez Zamawiającego nowych podzespołów, przeprowadzeniu próbnego rozruchu urządzenia (nasączarki) i pisemnym potwierdzeniu prawidłowości jej funkcjonowania;

10. Opis sposobu przygotowania ofert

- a) Oferta musi zawierać co najmniej:
- informacje o cenie wg pkt. 5 niniejszego zapytania ofertowego
 - informacje o przedmiocie oferty przedstawione w sposób umożliwiający weryfikację zgodności oferty z przedmiotem zapytania ofertowego
 - informację o terminie realizacji zamówienia wg pkt. 8 niniejszego zapytania ofertowego
 - pełną nazwę Wykonawcy, adres jego siedziby, numer telefonu, adres e-mail
 - załączniki wg opublikowanych wzorów
 - datę sporządzenia oferty
- b) Oferta jest składana w formie pisemnej w języku polskim. Oferta musi być podpisana, opatrzona datą i pieczętką firmową. Wszystkie zmiany i skreślenia (poprawy własnej pomyłki) dokonane w ofercie muszą zostać parafowane przez Wykonawcę wraz z pieczętką i datą.
- c) Koszty związane z przygotowaniem oferty i jej złożeniem ponosi składający ofertę.
- d) Wykonawca może wprowadzić zmiany lub wycofać złożoną przez siebie ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma, przed upływem terminu składania ofert, pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian lub wycofaniu oferty.

11. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

Oferty należy składać do dnia 11 lipca 2016 r. do godz. 10:00 na adres siedziby Zamawiającego: 93 – 120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Za termin złożenia oferty uznaje się moment dostarczenia oferty do siedziby Zamawiającego.

Oferty należy składać w zamkniętych kopertach. Na kopercie należy podać numer zapytania ofertowego tj. 5/1.1.1/2016.

Oferty zostaną otwarte w dniu 11 lipca 2016 r. o godzinie 10:10 w siedzibie Zamawiającego: 93 – 120 Łódź, ul. Przybyszewskiego 176/178.

W toku oceny ofert Zamawiający może żądać wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.

12. Modyfikacja treści zapytania ofertowego

W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić zapytanie ofertowe. W takim przypadku zmienione zapytanie ofertowe zostanie przekazane niezwłocznie tym Wykonawcom, którzy dotychczas złożyli oferty, oraz zostanie podane do publicznej wiadomości. Jeżeli w wyniku zmiany zapytania ofertowego niezbędny będzie dodatkowy czas na przygotowanie nowej oferty lub wprowadzenie zmian w ofercie, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

13. Informacje końcowe

- a) Złożenie oferty oznacza akceptację bez zastrzeżeń warunków udzielenia zamówienia.
- b) Przedstawienie w ofercie informacji nieprawdziwych mających wpływ na wynik postępowania ofertowego może skutkować wykluczeniem Wykonawcy.
- c) Osobą upoważnioną do kontaktowania się w sprawach dotyczących zapytania ofertowego jest Pan Maciej Aśtanowicz – Członek Zarządu
 - tel.: /42/253 30 30
 - fax: /42/250 24 42
 - e-mail: sekretariat@ferroterm.pl
- d) Zamawiający zastrzega prawo zmiany warunków udzielenia zamówienia oraz unieważnienia zapytania ofertowego.

Załącznik nr 1 – umowa o zachowaniu poufności

Załącznik nr 2 – oświadczenie Wykonawcy

Załącznik nr 3 – wykaz doświadczenia Wykonawcy

Łódź, 27 czerwca 2016 r.

PREZES ZARZĄDU
[Podpis]
Andrzej Ościłowski

CZŁONEK ZARZĄDU
[Podpis]
Maciej Aśtanowicz

.....
Podpis Zamawiającego

FERRO-TERM Sp. z o.o.
93-120 Łódź,
ul. Przybyszewskiego 178
NIP: 726-14-01-621